

CAPA Opérateur en Industries agroalimentaires

Conditions d'admission :

- Avoir entre 16 et 29 ans révolus
- Au-delà de 29 ans pour les personnes en situation de handicap
- Venir d'une classe de 3e

Modalités et délais d'accès :

- Sur dossier et entretien dans les 30 jours suivants le premier contact pour une entrée en formation dans les 3 mois

Pour connaître les différents aspects de la production agroalimentaire

Moyens et méthodes pédagogiques :

- Formation en présentiel
- Alternance d'apports théoriques et mises en situation pratiques
- Une halle technologique avec des équipements adaptés
- Un accompagnement des personnes en situation de handicap
- Du soutien en fonction des besoins

Objectifs professionnels :

- Préparer le matériel, son poste de travail, les matières premières et emballages
- Maîtriser la fabrication et le conditionnement
- Contrôler et enregistrer les données de production ainsi que les critères qualité
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Communiquer

Programme : 7 unités capitalisables

UC générales

- UCG1 : Agir dans des situations de la vie courante à l'aide de repères sociaux
- UCG2 : Mettre en œuvre des actions contribuant à sa construction personnelle
- UCG3 : Interagir avec son environnement social

UC professionnelles

- UCP1 : Organiser le poste de travail en fonction de l'ordre de fabrication
- UCP2 : Réaliser en sécurité des opérations de fabrication et de conditionnement
- UCP3 : Assurer l'hygiène et la qualité sur le poste de travail

UCARE

- Commercialiser des produits alimentaires

Compétences :

- Préparation et conduite de la production
- Participation à la maîtrise de la qualité du produit
- Maîtrise des procédures d'hygiène
- Travail en sécurité
- Adaptation à des évolutions de contexte



Durée de la formation :

840 heures sur 2 ans

Dates de la formation :

Du 8 septembre 2025 au 20 juillet 2027

Nombre de participants :

Jusque 20 participants

Tarifs de la formation

Pour 12 mois : 15 000 € / Formation prise en charge par les OPCO et les financements obtenus par le CFA. Le reste à charge pour l'apprenti et l'entreprise est donc nul.

Modalités d'évaluation et validation :

Obtenir les 7 Unités capitalisables par des entretiens d'explicitation à partir de situations professionnelles

Chaque UC obtenue est valide durant 5 ans



Débouchés

Conducteur(trice) de ligne automatisée, conducteur(trice) de machine complexe

Evolution possible vers : responsable d'îlot de fabrication, animateur(trice) de production, chef(fe) d'équipe ou adjoint(e) d'agent de maîtrise, ouvrier(ère) hautement qualifié(e), ...

Suite de parcours :

BP Conducteur de ligne de production alimentaire

Informations Certification

RNCP 25092

Diplôme délivré par le Ministère de l'agriculture et de la souveraineté alimentaire

Certification le 10/06/2015

Accessibilité

Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite

Orientation et adaptation pédagogique possibles, tutorat par un référent handicap

Contacts

Anne-Sophie CLAUSEN, Responsable de l'UFA,
anne-sophie.clausen@cneap.fr
03.27.82.28.75

Céline FLAMEIN, accompagnatrice jeunes
celine.flamein@cneap.fr
06.80.23.25.77

6B rue du Pont de Pierres
59400 CAMBRAI
03.27.82.28.75

