

## BP Conducteur de ligne de production alimentaire

### Conditions d'admission :

Avoir entre 16 et 29 ans révolus  
Au-delà de 29 ans pour les personnes en situation de handicap  
Être titulaire d'un diplôme de niveau 3 (CAP, titre professionnel...)  
OU  
1 an d'activité professionnelle salariée, non salariée, bénévole ou de volontariat à temps plein en lien avec la finalité du diplôme postulé  
ou 3 ans d'activité professionnelle sans rapport avec le BP

### Modalités et délais d'accès :

Sur dossier et entretien dans les 30 jours suivants le premier contact pour une entrée en formation dans les 3 mois

*Pour devenir  
des experts  
de la fabrication et  
du conditionnement  
agroalimentaires*

### Moyens et méthodes pédagogiques :

Des réalisations de travaux pratiques au sein d'une plateforme technologique  
Une pédagogie active se basant sur des cas concrets et des projets  
Un accompagnement des personnes en situation de handicap  
Du soutien en fonction des besoins

### Nos chiffres en 2025 (BP IA) :

Taux de réussite à l'examen : 100%  
Taux d'emploi à 6 mois : 100%  
Taux de satisfaction : 96%

### Programme : 5 unités capitalisables

UC1 : Se situer en tant que professionnel de la production de produits alimentaires (180H)  
UC2 : Organiser les travaux de la ligne de production alimentaire (210H)  
UC3 : Conduire une ligne de production alimentaire (420H)  
UC4 : Réaliser l'entretien courant de la ligne de production alimentaire (190H)  
UCAREs : Création de produit alimentaire / logistique (200h)

### Objectifs professionnels :

- Exécuter un planning de production dans le respect des outils et des délais
- Approvisionner les machines en matières premières, produits ou emballages
- Contrôler les critères qualité produit
- Maîtriser les paramètres de fabrication et effectuer les réglages des appareils
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Respecter les règles de traçabilité

### Compétences :

- Préparation et conduite de la production
- Optimisation de la production
- Participation à la maîtrise de la qualité du produit
- Maintenance de premier niveau
- Coordination au sein de l'équipe
- Participation à l'amélioration de son segment de production
- Adaptation à des évolutions de contexte

**Durée de la formation :**

1 200 heures sur 2 ans

**Dates de la formation :**

Du 14 septembre 2026 au 15 juillet 2028

**Nombre de participants :**

Jusque 20 participants

**Tarifs de la formation**

Pour 12 mois : 23 000 € / Formation prise en charge par les OPCO et le les financements obtenus par le CFA. Le reste à charge pour l'apprenti et l'entreprise est donc nul.



**Modalités d'évaluation et validation :**

Obtenir les 5 Unités capitalisables par des entretiens d'explicitation à partir de situations professionnelles

Chaque UC obtenue est valide durant 5 ans

**Débouchés**

Conducteur(trice) de ligne automatisée, conducteur(trice) de machine complexe

Evolution possible vers : responsable d'îlot de fabrication, animateur(trice) de production, chef(fe) d'équipe ou adjoint(e) d'agent de maîtrise, ouvrier(ère) hautement qualifié(e), ...

**Suite de parcours :**

BTSA BioQUALIM

**Accessibilité**

Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite

Orientation et adaptation pédagogique possibles, Tutorat par un référent handicap

**Informations Certification**

RNCP 39156

Diplôme délivré par le Ministère de l'agriculture et de la souveraineté alimentaire

Certification le 23/02/2024

**Contacts**

Anne-Sophie CLAUSEN, Responsable de l'UFA,  
cambrai@cneap.fr

03.27.82.28.75

Céline Flamein, Accompagnatrice jeunes

celine.flamein@cneap.fr

06.80.23.25.77

6B rue du Pont de Pierres

59400 CAMBRAI

03.27.82.28.75

